



HEAT TREATMENT CERTIFICATE / CERTYFIKAT OBRÓBKİ CIEPLNEJ

Numer certyfikatu/Certificate no

2AH80-1

Print date/Termin wydruku Page/Stro...

25.04.2022 11:06 1/1

Customer/Klient AZZ WSI Sp. z o.o. ul. Hodowlana 3 26-600 Radom	Place/Miejsce wyk. obróbki AZZ WSI Sp. z o.o. ul. Hodowlana 3 26-600 Radom	Process date/Data wykonania 21.04.2022 16:12:20 Process time/Czas trwania procesu 6h 04m 19s HT method/Metoda OC Oporowa / Resistance HT Type of HT/Rodzaj OC Odwodornienie / HydroBakeOut HT procedure/Procedura OC
---	--	--

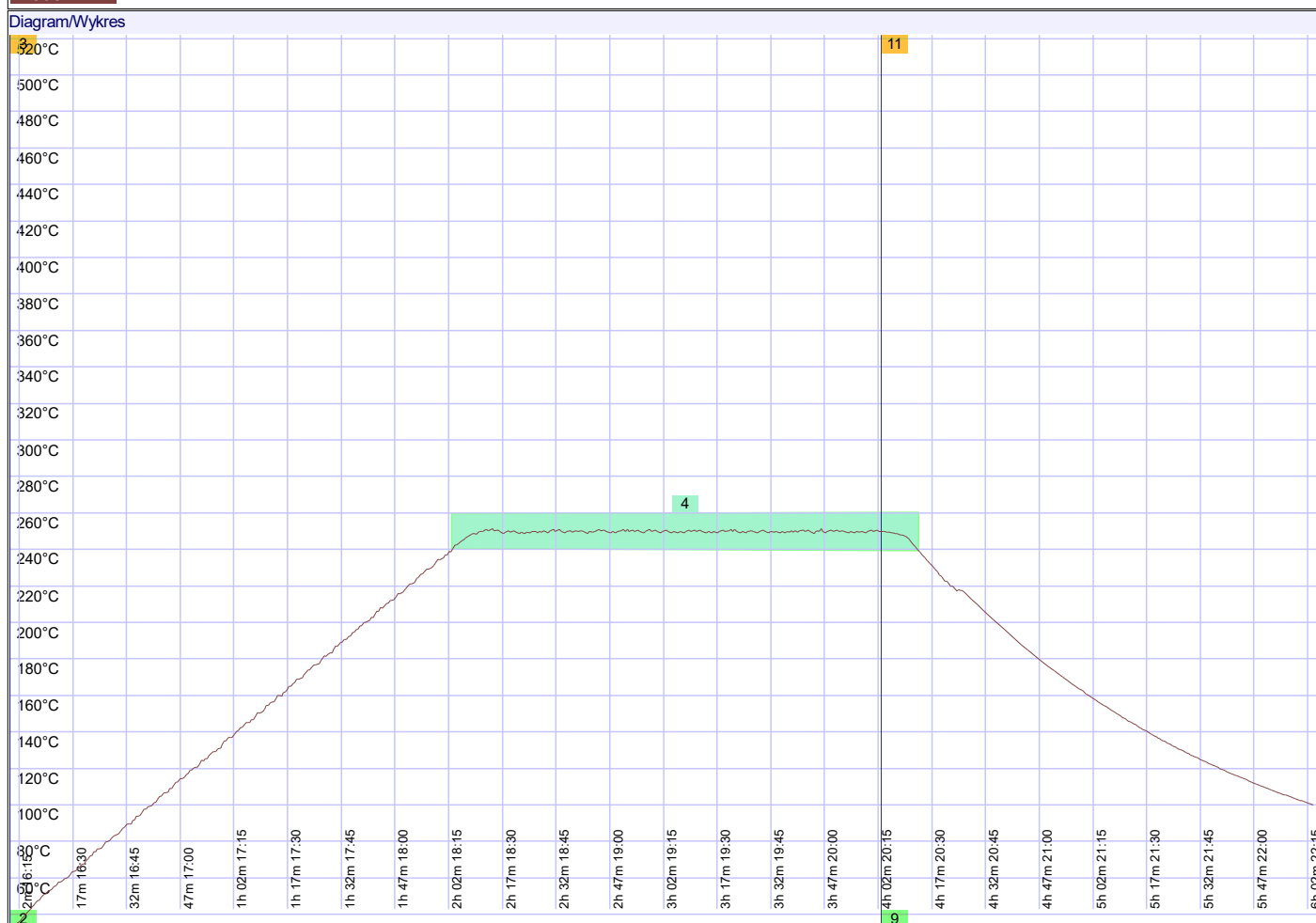
Order no/Nr zamówienia	Contact person/Zlecający Joanna Gąsiorowska	Date of order/Data zamówienia
------------------------	---	-------------------------------

List of elements/Lista elementów	Drawing no/Nr rysunku	Part no/Nr elementu	Material/Materiał 13CrMo4-5 ER80S-B2	Size/Wymiary 15 x 304 x 457 [mm]	Quantity/Ilość 1
Item/Obiekt Equinor Sample 596219 #5					

Controllers/Lista sterowników	Serial no/Nr seryjny	Calibration date/Data kalibracji	Calibration no/Nr kalibracji	Sensor/Czujnik
No/Nr 1 Controller/Sterownik Ice Star ISQi controller	306	10.06.2021 13:22	287_0621	TYP_K

Phase list/Fazy	Set parameters/Parametry zadane	Parametry zmierzone (Min-Max)	Time/Czas
3 Heating/Nagrzewanie	100°C/h > [250°C]	97°C/h 34°C > 250°C	2h 12m 14s
* 4 Holding/Wygrzewanie	250°C +10°C-10°C / 2h	249.2°C (240.1°C -251.4°C)	2h 10m 28s
11 Cooling/Chłodzenie	100°C/h > 100°C.	-74°C/h 249°C > 100°C	2h 51s

List of points/Lista termopar
306:A 2



Licenses/Uprawnienia	TÜV Thüringen Polska: 01/HT/2021/TT
Urząd Dozoru Technicznego: UC-10-100-P/1-15 UC-10-100-W/1-15 UC-10-100-E/1-15 UC-10-100-N/1-15	

Contact information/Kontakt	Signature/Podpis
PPHU MARO-2 ul. Piekoszowska 173 25-638 Kielce biuro@maro2.pl +48501249660 / +48512566809	